



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-24-147/C02

kterým osvědčuje, že subjekt

Backer ELTOP s.r.o.

Sídlo: č.p. 32, 539 55 Miřetice

IČ: 447 95 751

prokázal shodu

procesu svařování

s technickými požadavky normy

ČSN EN 15085-2+A1:2024

v klasifikační úrovni CL 2

pro činnosti P, M, D, S

v souladu s certifikačním schématem NKV-CS-001,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Konstrukce a nákup svařovaných dílů a částí topných těles
a tepelných výměníků. Výroba topných těles. Zakázková
výroba včetně specifických zákaznických řešení v oboru
topných těles a tepelných výměníků.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-21-141/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 10.11.2010

Platnost certifikátu do 06.11.2027

V Praze, dne 06.11.2024



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-147/C02

Strana 1

Rozsah certifikace:

Adresa provozovny:	Prováděné činnosti podle ČSN EN 15085-2 čl. 4.2:
č.p. 32, 539 55 Miřetice	D, P, M, S
Poznámka: Malý výrobce ve svařování Návrh platí pro novou výrobu.	

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
141	8.1	0,75 – 3,0; D \geq 25	BW
141	23.1	1,0 – 4,0; D \geq 22,5	BW
142	8.1	0,4 – 2,0; D \geq 9,25	ISO 15613, plně mechanizované
142	8.1	1,4 – 4,0; D \geq 25	ISO 15613, ruční
786+141	8.1	D=8	-
786	1.1/8.1	D=6	-
141	8.1	1,4 – 4,0 / 3,0 – 20,0	Robotické svařování-rohové spoje, ISO 15613
142	8.1	0,7 – 2,0	Robotické svařování-rohové spoje, ISO 15613
142	8.1	1,4 – 4,0 / 3,0 – 13,0	Robotické svařování-rohové spoje, ISO 15613
141	8.1 / 8.2	1,05 – 3,0 / 0,42 – 1,2	ISO 15613
141	8.1	3,0 – 13,0 / 1,4 – 4,0 D \geq 10	Robotické svařování-FW ISO 15613
912	8.1	0,75 ; D=10/4	Přepřátované na trubce a tyči

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Odpovědný svářečský dozor (SD) / A	Václav Beran, 03.08.1950	EWT/CZ 00126
První zástupce odpovědného SD / C	Josef Hromádko, 29.10.1986	CZ/IWP 23003
Další zástupce	-	-

Subjekt certifikován od 10.11.2010

Platnost certifikátu do 06.11.2027

V Praze, dne 06.11.2024



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu