



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-24-147/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

Backer ELTOP s.r.o.

Sídlo: č.p. 32, 539 55 Miřetice

IČ: 447 95 751

Provozovna: č.p. 32, 539 55 Miřetice

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba topných těles. Zakázková výroba včetně specifických
zákaznických řešení v oboru topných těles a tepelných výměníků.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-21-141/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 10.11.2010

Platnost certifikátu do 06.11.2027

V Praze, dne 06.11.2024



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-147/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Topná tělesa a výměníky

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15085

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 8.1, 23.1, 1.1/8.1, 8.1/8.2

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 141, 142, 786+141, 786, 912

| Metoda svařování (ISO 4063) | Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608) | Rozměry základního materiálu (mm) | Poznámka |
|-----------------------------|---|---------------------------------------|---|
| 141 | 8.1 | 0,75 – 3,0; D \geq 25 | BW |
| 141 | 23.1 | 1,0 – 4,0; D \geq 22,5 | BW |
| 142 | 8.1 | 0,4 – 2,0; D \geq 9,25 | ISO 15613, plně mechanizované |
| 142 | 8.1 | 1,4 – 4,0; D \geq 25 | ISO 15613, ruční |
| 786+141 | 8.1 | D=8 | - |
| 786 | 1.1/8.1 | D=6 | - |
| 141 | 8.1 | 1,4 – 4,0 / 3,0 – 20,0 | Robotické svařování-rohové spoje, ISO 15613 |
| 142 | 8.1 | 0,7 – 2,0 | Robotické svařování-rohové spoje, ISO 15613 |
| 142 | 8.1 | 1,4 – 4,0 / 3,0 – 13,0 | Robotické svařování-rohové spoje, ISO 15613 |
| 141 | 8.1 / 8.2 | 1,05 – 3,0 / 0,42 – 1,2 | ISO 15613 |
| 141 | 8.1 | 3,0 – 13,0 / 1,4 – 4,0 D \geq 10 | Robotické svařování-FW ISO 15613 |
| 912 | 8.1 | 0,75 ; D=10/4 | Přepřátované na trubce a tyči |

Pracovníci svářečského dozoru:

| Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731 | Jméno, datum narození | Kvalifikace |
|---|--------------------------|--------------|
| Svářečský dozor / Specifická (S) | Václav Beran, 03.08.1950 | EWT/CZ 00126 |
| Zástupce svářečského dozoru | - | - |

Subjekt certifikován od 10.11.2010

Platnost certifikátu do 06.11.2027

V Praze, dne 06.11.2024



V 3148



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu