



BACKER
ELTOP

TERMOREGULAČNÍ SETY

pro galvanické lázně Thermaster THM, THE ©

VÝHODY ŘADY TERMASTER

Okamžitě k použití

Kompaktní stavba

**Chemická a korozní
odolnost**

**Jednoduché nastavení
teploty a kalibrace**

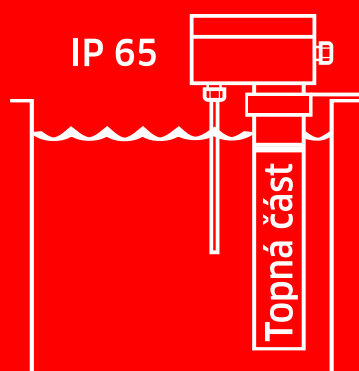
**Elektrické připojení
1x230V, nebo 3x400V**

**Výhodný poměr
výkon / cena**

Nerezový, nebo teflonový plášť čidla



**Označení materiálu:
1.4571 / PTFE**



**Pro svislé umístění.
Spojení se svislým
ponorným ohříváčem.**

Pro teplotní regulaci přímého ohřevu galvanických, chemických a technologických lázní. Určeno pro svislé ponorné ohříváče Optimer a Fleximer. Provedení vycházející z konkrétních požadavků galvanických provozů. Žádné pohyblivé části, jednoduché nastavení teploty a kalibrace.

Materiál jímek teplotních čidel vyhovuje nárokům elektrolytických i chemických lázní.

TERMOREGULAČNÍ SETY

pro galvanické lázně Thermaster THM, THE ©

Typy lázní:	Plášť jímky:	
alkalická A	Nerez	N
kyselá K	PTFE	P
neutrální N		

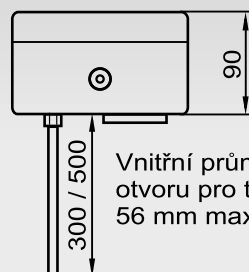
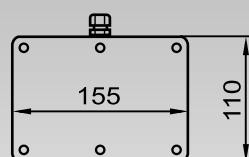
Použití:

aktivace povrchu	P	K
anodická oxid. slitin Al	N,P	K
anodické moření	P	K
anorganické kyseliny	P	K
barvení	N,P	K
cínování	N,P	K,A
černá pasivace	N,P	K
černění oceli	N,P	A
dekapování	P	K
dest., promývací voda	N,P	N
elektrochem. leštění hliníku, slitin	N,P	A
elektrochem. leštění oceli, barevných kovů	N,P	K
elektrochemické niklování lesklé	P	K
eloxování Al, slitin	N,P	K
Fe-fosfátování	N,P	K
fluorové lázně	P	K
chem. mědění ABS	P	K
chemické niklování	P	A,K
chem. niklování ABS	P	K
chem. vyjasnění Al	P	K
chromátování Al, zinkových povlaků, Ni	P	K
louhování	N,P	A
matné mědění	N,P	A
mědění	N,P	A,K
Mn-fosfátování	N,P	K
modrá pasivace	N,P	K
moření Al, Cu	N,P	A,K
moření oceli, nerez	N,P	K
moření plastů ABS	P	K
mosazení	N,P	A
odmaštění	N,P	N, A
odmaštění před žárovým zinkováním	P	K
organické kyseliny	N,P	K
Pd aktivace ABS	N,P	A
saténové mědění	N,P	A
silnovrstvá pasivace	N,P	K
slitinové povlaky ZnFe	N,P	A
slitinové povlaky ZnNi	N,P	K,A
stříbření	N,P	A
tavidlo pro žárové zink.	P	K
transparentní pasivace	N,P	K
tvrdé eloxování	P	K
utěsnění slit. povlaků	N,P	A
utěsnění, leštění Al	N,P	A, K
zinkování	N,P	A, K
zlacení	N,P	A, K
Zn-fosfátování	P	K
žlutá pasivace	P	K

Analogové provedení THM



Termostat kapilární



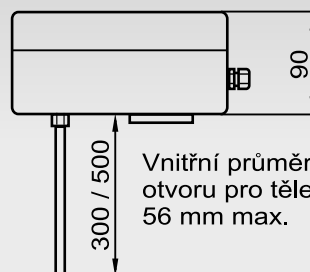
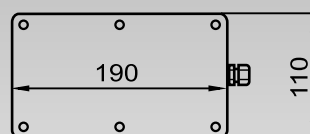
Jímka čidla.

Vnitřní průměr otvoru pro těleso 56 mm max.

Elektronické provedení THE



Termostat digitální



Jímka čidla.

Vnitřní průměr otvoru pro těleso 56 mm max.

Standardní provedení

TYP	EL. ZAPOJENÍ [V]	Teplotní rozmezí T[°C]	L[mm] Délka jímky	Provedení termostatu	Materiál jímky	Délka kabelu
THM1	1x230V / 16A	7-77/0-90/20-127	300/500	Kapilární	1.4571/PTFE	7m
THM3	3x400V / 20A	30-85/50-150	300/500	Kapilární	1.4571/PTFE	7m
THE1	1x230V / 16A	0 - 99	300/500	Elektronický	1.4571/PTFE	7m
THE3	3x400V / 20A	0 - 99	300/500	Elektronický	1.4571/PTFE	7m

Parametry dle požadavků zákazníka

1. Materiál a délka jímky.
2. Napájecí napětí.
3. Provedení termostatu.

